

เรื่อง งบลงทุนในโครงการปรับปรุงเครื่องจักร โรงไฟฟ้าเพื่อรองรับเชื้อเพลิงชีวมวลผสม RDF

เรียน กรรมการและผู้จัดการ
ตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย

จากการประชุมคณะกรรมการบริษัท ไออีซี สระแก้ว 1 จำกัด (“บริษัท”) ครั้งที่ 5/2559 ซึ่งเป็นบริษัทย่อย (75%) ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นเนลเอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน) (IEC) วันศุกร์ที่ 8 เมษายน 2559 เรื่องงบลงทุนในโครงการปรับปรุงเครื่องจักร โรงไฟฟ้าเพื่อรองรับเชื้อเพลิงชีวมวลผสม RDF เป็นงบประมาณสุทธิ 22,785,000 บาท

บริษัทมีความมุ่งมั่นที่จะพัฒนาและเป็นผู้นำด้านธุรกิจโรงไฟฟ้าชีวมวล โดยสามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้ถึง 8 เมกะวัตต์ ในปี 2559 เนื่องด้วยสภาวะตลาดในปัจจุบัน มีการแข่งขันด้านการจัดหาเชื้อเพลิงมากขึ้น ทำให้ราคาเชื้อเพลิงในตลาดมีการปรับตัวสูงขึ้นตามความต้องการของตลาด ดังนั้น โรงไฟฟ้าไออีซี สระแก้ว 1 จึงได้ริเริ่มการนำ RDF (Refuse Derived Fuel) ที่เป็นแบบย่อยสลายได้ (Bio Degradable) มาใช้ร่วมกับเชื้อเพลิงชีวมวล ทั้งนี้เป็นการพัฒนาและเสริมประสิทธิภาพของเชื้อเพลิงสำหรับใช้ในโรงไฟฟ้าชีวมวล ทำให้บริษัทฯสามารถลดต้นทุนและลดการใช้เชื้อเพลิงชีวมวลได้ เนื่องจาก RDF แบบย่อยสลายได้นั้นมีค่าความร้อน (Calorific Value) สูงมากกว่าเปลือกไม้ และ กิ่งไม้แห้ง ไม้สับ แต่ราคาค้นทุนถูกกว่า จึงสามารถนำมาใช้ร่วมเป็นเชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้าได้ นอกจากนี้ยังสามารถแก้ไขปัญหาการจัดการขยะเชื้อเพลิง ทั้งในด้านการประหยัดพลังงาน และการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ดังนั้น เพื่อเป็นการลดความเสี่ยงในด้านการจัดหาเชื้อเพลิงและสร้างเสถียรภาพด้านต้นทุนเชื้อเพลิง โรงไฟฟ้าไออีซี สระแก้ว 1 จึงได้นำเชื้อเพลิง RDF แบบย่อยสลายได้ เข้ามาผสมกับเชื้อเพลิงชีวมวล ภายใต้สมมติฐานว่า โรงไฟฟ้าจะต้องสามารถผลิตกระแสไฟฟ้าให้แก่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจำนวน 8 เมกะวัตต์ ซึ่งจะต้องใช้เชื้อเพลิงที่ให้ค่าความร้อนสูงกว่า 11,000 kJ/kg

ในการที่จะบรรลุวัตถุประสงค์ดังกล่าวข้างต้นจึงจำเป็นต้องปรับปรุงเครื่องจักรเพิ่มเติม ซึ่งประกอบด้วยเครื่องจักรหลักดังต่อไปนี้

1. De-superheat Valve Control

เนื่องจากเตาเผามีขนาดใหญ่ ทำให้ไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิของไอน้ำขาออกจากเตาให้คงที่ได้ ดังนั้นต้องเพิ่ม De-superheat Valve Control เพื่อลดอุณหภูมิขาออกลง เพื่อให้อุณหภูมิของไอน้ำขาออกไม่เกิน 5,800 องศาเซลเซียส และควบคุมปริมาณไอน้ำให้เหมาะสมกับปริมาณไฟฟ้าที่ผลิต และป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับเครื่องกำเนิดไฟฟ้าได้

2. Bar Discharge

เป็นการปรับปรุงส่วนประกอบของ Moving Floor ได้แก่ เปลี่ยนพื้น เปลี่ยนชุดคั่น และระบบ Hydraulic

3. Weight and moisture Scale

เพื่อควบคุมปริมาณเชื้อเพลิงที่ส่งเข้าเตาเผาให้คงที่ โดยใช้ระบบ SCADA ทำให้กำลังการผลิตกระแสไฟฟ้ามีความสม่ำเสมอ และไม่สูญเสียโอกาสในการจ่ายไฟ

4. Screw Feeder

เพื่อให้ระบบป้อนเชื้อเพลิงสามารถรองรับประเภทเชื้อเพลิงแปรสภาพหรือ RDF แบบย่อยสลายได้ ซึ่งมีขนาดใหญ่ ให้สามารถแทรกไปอัดตามร่องของใบสกรูได้จึงต้องออกแบบใบสกรูให้มีขนาดเหมาะสมกับประเภทเชื้อเพลิง RDF

5. Combustion/Boiler

เนื่องจากฐานของเตาเผาเป็นแบบสปริง Grate ซึ่งจะป้อนเชื้อเพลิงไปด้านหน้าเตาเพื่อให้เชื้อเพลิงตกในตำแหน่ง การเผาไหม้ที่ถูกต้อง ซึ่งสปริงดังกล่าวชำรุด ทำให้เชื้อเพลิงกระจายได้ไม่ทั่วถึง นอกจากนี้ Expansion ของเตาเกิดการรั่ว ทำให้เกิดอากาศ

หลุดเข้าไปในเตา ดังนั้นการปรับปรุงเตา Combustion จะทำให้การควบคุมการกระจายตัวของเชื้อเพลิงทำได้อย่างทั่วถึง ลดการสูญเสียและเพิ่มประสิทธิภาพการเผาไหม้

6. Bottom Ash Conveyer

ปัจจุบันชุดลำเลียงเชื้อเพลิงเกิดการเสื่อมสภาพ เช่น โชน้ำเลียงขาดบ่อยครั้ง ทำให้เชื้อเพลิงอุดตันในระบบและไม่สามารถระบายออกจากเตาได้ จึงจำเป็นต้องลดการป้อนเชื้อเพลิงบ่อยครั้งซึ่งนำไปสู่การสูญเสียกำลังการผลิตไป

7. Soot Blower

ด้วยระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิงในภาวะที่ไม่สมบูรณ์ ทำให้มีฝุ่นละอองเกาะตามระบบการแลกเปลี่ยนความร้อน จนทำให้ประสิทธิภาพการแลกเปลี่ยนความร้อนลดลงเพราะมีฝุ่นจับที่ท่อ เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดและรักษากำลังการผลิตไฟฟ้าอย่างต่อเนื่องจึงต้องติดตั้งระบบทำความสะอาดท่อโดยการใช้ไอน้ำที่เรียกว่า Soot blow จำนวน 12 ตัว

8. ESP

เครื่องดักฝุ่นที่ใช้หลักการไฟฟ้าสถิตในการดักจับอนุภาคขนาดเล็กก่อนปล่อยสู่บรรยากาศมีประสิทธิภาพสามารถดักฝุ่นละอองที่มีขนาดเล็กมากได้ถึง 99% ปัจจุบันประสิทธิภาพในการดักจับฝุ่นลดลง จึงต้องปรับปรุงระบบ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการดักฝุ่น และรักษากำลังการผลิตไฟฟ้าให้ต่อเนื่องอย่างมีประสิทธิภาพ

9. Fly Ash Chain

ปัจจุบันวิธีการดักจับเชื้อเถ้า (Fly Ash) ที่ออกมาจากไอเสียเผาไหม้ใช้หลักการลำเลียงฝุ่นเถ้าออกจากระบบปิดด้วย Rotary และลำเลียงไปยังบ่อพักเชื้อเถ้าด้วยรางน้ำแบบคอนกรีต โดยการฉีดน้ำให้เกิดการไหลไปยังบ่อพัก ปัญหาที่เกิดขึ้นคือกรณีน้ำหายไป จะทำให้เกิดการดูดอากาศภายนอกเข้าสู่ระบบ ทำให้เกิดการสูญเสียความร้อนในการแลกเปลี่ยน เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการเผาไหม้ที่ดีจึงเห็นสมควรให้เปลี่ยนระบบลำเลียงฝุ่นเถ้าเป็นแบบแห้ง โดยใช้ใบกวาดแบบสกรูและใส่ในถังเก็บโดยไม่ใช้น้ำเข้ามาเกี่ยวข้อง

10. Air Fan

Air Fan เกิดความเสียหายจึงไม่สามารถควบคุมปริมาณของลมให้เหมาะสมกับปริมาณเชื้อเพลิง และทำให้ประสิทธิภาพการเผาไหม้เชื้อเพลิงไม่ดี

จากปัญหาด้านเทคนิคดังกล่าวข้างต้น คณะกรรมการบริษัท ไออีซี สระแก้ว 1 จำกัด จึงมีมติที่ประชุมครั้งที่ 5/2559 เมื่อวันที่ 8 เมษายน 2559 เห็นชอบให้บริษัทเพิ่มงบประมาณเพิ่มงบประมาณปรับปรุงเครื่องจักร โรงไฟฟ้าเพื่อรองรับเชื้อเพลิงชีวมวลผสม RDF เป็นงบประมาณสุทธิ 22,785,000 บาท

รายการดังกล่าวถือเป็นรายการได้มาซึ่งสินทรัพย์ ตามประกาศคณะกรรมการกำกับตลาดทุนที่ ทจ. 20/2551 เรื่อง หลักเกณฑ์ในการทำรายการที่มีนัยสำคัญที่เข้าข่ายเป็นการได้มาหรือจำหน่ายไปซึ่งทรัพย์สิน (รวมถึงประกาศที่แก้ไขเพิ่มเติม) และประกาศคณะกรรมการตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย เรื่องการเปิดเผยข้อมูลและการปฏิบัติการของบริษัทจดทะเบียนในการได้มาหรือจำหน่ายไปซึ่งสินทรัพย์ พ.ศ. 2547 (รวมถึงประกาศที่แก้ไขเพิ่มเติม) (“ประกาศเรื่องการได้มาหรือจำหน่ายไป”) อย่างไรก็ตาม การคำนวณขนาดรายการในครั้งนี้คิดเป็นขนาดรายการสุทธิสำหรับการเพิ่มงบประมาณปรับปรุงเครื่องจักร โรงไฟฟ้าเพื่อรองรับเชื้อเพลิงชีวมวลผสม RDF เท่ากับร้อยละ 0.51

ดังนั้นเมื่อรวมขนาดรายการที่เกิดขึ้นในรอบระยะเวลา 6 เดือนที่ผ่านมา จะทำให้มีขนาดรายการคิดเป็นร้อยละ 22.39 ซึ่งเกินกว่าร้อยละ 15 แต่ยังคงต่ำกว่าร้อยละ 50 ของสินทรัพย์รวม และถือเป็นขนาดรายการประเภทที่ 2 ตามประกาศที่อ้างถึงข้างต้น

1. วัน เดือน ปี ที่เกิดรายการ

ที่ประชุมคณะกรรมการของบริษัทฯ เห็นชอบงบประมาณการลงทุนในการทำรายการดังกล่าวเมื่อวันที่ 8 เมษายน 2559

2. คู่สัญญาที่เกี่ยวข้อง และความสัมพันธ์กับบริษัท

ภายใต้งบประมาณลงทุนข้างต้นบริษัทฯ จะได้จัดซื้อ จัดจ้าง เข้าทำสัญญากับคู่สัญญาที่เกี่ยวข้องในโครงการดังกล่าวต่อไป

ความสัมพันธ์ : บริษัทฯ เป็นผู้พิจารณาคัดเลือกคู่สัญญาตามความเหมาะสม โดยพิจารณาคู่สัญญาที่สามารถดำเนินการสอดคล้องตรงตามข้อกำหนดของบริษัทฯ เป็นสำคัญ ขณะเดียวกันคู่สัญญาจะต้องไม่มีความเกี่ยวข้องในลักษณะการเป็นบุคคลที่เกี่ยวข้อง

3. ลักษณะโดยทั่วไปของรายการ

ประเภทรายการ : เข้าข่ายรายการประเภทที่ 2 ตามประกาศคณะกรรมการตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย เรื่อง การเปิดเผยข้อมูลและการปฏิบัติการของบริษัทจดทะเบียนในการได้มาหรือจำหน่ายไปซึ่งสินทรัพย์ พ.ศ. 2547

เกณฑ์ที่ใช้ในการพิจารณาขนาดรายการ

เกณฑ์มูลค่ารวมสิ่งตอบแทน

ขนาดรายการ

ตามเกณฑ์มูลค่ารวมสิ่งตอบแทนมีขนาดเท่ากับร้อยละ 0.51 ของสินทรัพย์รวมของบริษัทและบริษัทย่อย ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2558

เมื่อพิจารณารายการได้มาซึ่งสินทรัพย์ที่เกิดขึ้นในระหว่าง 6 เดือนจนถึงวันที่ตกลงเข้าทำรายการดังกล่าว รายการได้มาซึ่งสินทรัพย์ทั้งหมดเมื่อคำนวณจากเกณฑ์ที่มีมูลค่าสูงสุด คือ เกณฑ์มูลค่ารวมของสิ่งตอบแทนมีขนาดเท่ากับร้อยละ 22.39 เมื่อเปรียบเทียบกับมูลค่าของสินทรัพย์ของบริษัทจดทะเบียนและบริษัทย่อยรวมกัน ซึ่งเข้าข่ายขนาดรายการประเภทที่ 2 ตามประกาศคณะกรรมการตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย เรื่อง การเปิดเผยข้อมูลและการปฏิบัติการของบริษัทจดทะเบียนในการได้มาหรือจำหน่ายไปซึ่งสินทรัพย์ พ.ศ. 2547

4. รายละเอียดของสินทรัพย์ที่ได้มา

ลำดับที่	รายการสินทรัพย์ที่ได้มา	งบประมาณที่ใช้ไป (บาท)
1	De-superheat Valve Control	1,500,000
2	Bar Discharge	2,000,000
3	Weight Scale	400,000
4	Screw Feeder	2,000,000
5	Combustion/Boiler	2,000,000
6	Bottom Ash Conveyer	300,000
7	Soot Blower	900,000
8	ESP	3,500,000
9	Fly Ash Chain	8,000,000
10	Air Fan	500,000
11	Landscape , Fence , Factory Label	600,000
12	Contingency 5% of item 1-11	1,085,000
รวมทั้งสิ้น		22,785,000

5. มูลค่ารวมของสิ่งตอบแทน

มูลค่ารวมของสิ่งตอบแทน ได้แก่ งบประมาณปรับปรุงเครื่องจักร โรงไฟฟ้าเพื่อรองรับเชื้อเพลิงชีวมวลผสม RDF เป็นงบประมาณสุทธิ 22,785,000 บาท

6. เกณฑ์ที่ใช้ในการกำหนดมูลค่าสิ่งตอบแทน

บริษัทฯ กำหนดมูลค่าสิ่งตอบแทนในการจัดซื้อเครื่องจักร อุปกรณ์ และระบบวิศวกรรมต่างๆ บนพื้นฐานของราคาตลาด โดยพิจารณาคัดเลือกเปรียบเทียบราคาของผู้เสนอราคาหลายรายประกอบกันเพื่อให้ได้ราคาที่เหมาะสมที่สุดในการจัดซื้อจัดหา

7. ผลประโยชน์ที่คาดว่าจะเกิดขึ้นกับบริษัท

เป็นการนำขยะพลาสติกปนเปื้อนมารีไซเคิล ช่วยในการกำจัดขยะชุมชน โครงการสามารถรับรู้รายได้ได้อย่างรวดเร็ว และเพิ่มรายได้ให้กับบริษัทฯ โดยมีอัตราผลตอบแทนของโครงการ (IRR) ไม่น้อยกว่าร้อยละ 14% และมีระยะเวลาคืนทุนของโครงการไม่ต่างจากเดิมอย่างมีนัยสำคัญ ประมาณ 7 ปี

8. แหล่งเงินทุนที่ใช้

เงินลงทุนส่วนเพิ่มดังกล่าว จำนวน 22,785,000บาท จะมาจากเงินทุนหมุนเวียนของบริษัทฯ

9. ความเห็นของคณะกรรมการบริษัทต่อการทำรายการ

คณะกรรมการบริษัทพิจารณาแล้วเห็นว่า การทำรายการข้างต้นมีความเหมาะสมและมีอัตราผลตอบแทนของโครงการ (IRR) อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้

10. ความเห็นของคณะกรรมการบริษัทและ/หรือคณะกรรมการตรวจสอบที่แตกต่างจากความเห็นของคณะกรรมการบริษัท ตามข้อ 9

- ไม่มี -

11 ความรับผิดชอบของคณะกรรมการต่อสารสนเทศในเอกสารฉบับนี้

คณะกรรมการบริษัทฯ เป็นผู้ถูกพิจารณาให้เป็นผู้รับผิดชอบต่อสารสนเทศที่ปรากฏในเอกสารฉบับนี้ ซึ่งได้จัดทำขึ้นตามประกาศของคณะกรรมการตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย เรื่องการเปิดเผยข้อมูลและการปฏิบัติการของบริษัทจดทะเบียนในการได้มาหรือจำหน่ายไปซึ่งสินทรัพย์ พ.ศ. 2547 ซึ่งเป็นข้อมูลที่สำคัญอย่างเพียงพอ ถูกต้อง โปร่งใส และเป็นประโยชน์ต่อผู้ถือหุ้น

บริษัทฯ รับรองว่าข้อมูลสารสนเทศในแบบรายงานนี้มีความถูกต้องและครบถ้วนทุกประการ

(ดร. อรรถวุฒิ เลหาภักดี)

รองกรรมการผู้อำนวยการใหญ่ สายปฏิบัติการ 2