

เรื่อง การขออนุมัติเพิ่มงบประมาณ โครงการผลิตเม็ดพลาสติกจากพลาสติกปนเปื้อน จ.ระยอง (แก้ไขเพิ่มเติม)  
เรียน กรรมการและผู้จัดการ  
ตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย

จากการประชุมคณะกรรมการบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นเนลเอนจิเนียริ่ง จำกัด (มหาชน) (“บริษัท”) ครั้งที่ 2/2559 วัน สุกร์ที่ 11 มีนาคม 2559 เรื่องการขออนุมัติเพิ่มงบประมาณโครงการผลิตเม็ดพลาสติกจากพลาสติกปนเปื้อน จ.ระยอง จากที่เคยอนุมัติครั้ง ต้นเมื่อวันที่ 2 เมษายน 2558 โดยครั้งนั้นได้พิจารณาอนุมัติงบประมาณไว้ในโครงการดังกล่าวเป็นเงินทั้งสิ้น 663 ล้านบาท คณะกรรมการบริษัทฯอนุมัติให้เพิ่มงบประมาณโครงการผลิตเม็ดพลาสติกจากพลาสติกปนเปื้อน จ.ระยอง อีกจำนวน 88 ล้านบาท ซึ่งรวมเป็นงบประมาณสุทธิ 751 ล้านบาท

ในภาวะตลาดซึ่งราคาน้ำมัน ได้ปรับตัวลงทำให้มีการแข่งขันของตลาดเม็ดพลาสติกสูงขึ้น ในเชิงพาณิชย์ตลาดเม็ด พลาสติกที่มาจากพลาสติกปนเปื้อนนั้นมีอยู่ 2 ตลาดใหญ่ คือ ตลาดเม็ดพลาสติกปนเปื้อนที่มาจาก PE ล้วนและตลาดเม็ดพลาสติก ปนเปื้อนที่มาจาก PE ผสม PP โดยปกติราคาตลาดของเม็ดพลาสติก PE ล้วนที่ทำมาจากพลาสติกปนเปื้อนจะแตกต่างกับราคาเม็ด พลาสติก PE ผสม PP ที่ทำมาจากพลาสติกปนเปื้อนอยู่ 20% เช่น ที่ตลาดนครเชียงใหม่ ราคาตลาดของเม็ดพลาสติก PE ที่ทำมาจาก พลาสติกปนเปื้อนมีราคาเฉลี่ย 500 ดอลลาร์สหรัฐต่อตัน ในขณะที่เม็ดพลาสติก PE ผสม PP ที่ทำมาจากพลาสติกปนเปื้อนมีราคา เฉลี่ย 400 ดอลลาร์สหรัฐต่อตัน นอกจากนี้ในตลาดมีความต้องการของเม็ดพลาสติก PE ล้วนที่ทำมาจากพลาสติกปนเปื้อน มากกว่าความต้องการของเม็ดพลาสติก PE ผสม PP ที่ทำมาจากพลาสติกปนเปื้อนถึง 4 เท่า

ด้วยเหตุผลดังกล่าว บริษัทฯจึงเห็นควรที่จะเพิ่มสายการผลิตจากเดิมที่ผลิตได้เพียงแต่เม็ดพลาสติก PE ผสม PP ที่ทำมา จากพลาสติกปนเปื้อนเท่านั้นมาเป็นเม็ดพลาสติก PE ล้วนที่ทำมาจากพลาสติกปนเปื้อน ในการที่จะบรรลุวัตถุประสงค์ดังกล่าว ข้างต้นจึงจำเป็นต้องเพิ่มระบบการคัดแยก (Sorting System) ซึ่งประกอบด้วยเครื่องจักรหลักดังต่อไปนี้

1. Shredder (เครื่องเคี้ยว) ที่มีประสิทธิภาพสูง (ใช้ของที่ได้สั่งซื้อจากโครงการ โดยไม่ต้องมีการดัดแปลง)
2. Trommel (เครื่องร่อน) ขนาดใหญ่
3. Wind-shifter (เครื่องแยกวัสดุหนักที่ไม่ใช่พลาสติก)
4. Spinner (เครื่องสลัด)
5. Buffer (ถัง)
6. Manual sorting line (สายการคัดแยกด้วยมือ)

การเพิ่ม Sorting system เข้าไปในโครงการเดิมจะทำให้งบประมาณเพิ่มจากที่ได้อนุมัติไว้แล้ว (663 ล้านบาท) เพิ่มขึ้น เป็นจำนวน 751 ล้านบาท ทั้งนี้คาดว่าจะเริ่มลงทุนในไตรมาส 3 และจะแล้วเสร็จภายในไตรมาส 3 เช่นกัน การเพิ่มงบประมาณ 88 ล้านบาทนั้นทำให้สามารถขายเม็ดพลาสติก PE ล้วนที่ทำมาจากพลาสติกปนเปื้อนได้ และจากการที่เม็ดพลาสติก PE ล้วนที่ทำมา จากพลาสติกปนเปื้อนมีราคาสูงกว่าเม็ดพลาสติก PE ผสม PP ที่ทำมาจากพลาสติกปนเปื้อนถึง 20% จึงทำให้ผลตอบแทนทางด้านการลงทุนของการผลิตเม็ดพลาสติก PE ที่ทำมาจากพลาสติกปนเปื้อน (751 ล้านบาท) มีผลตอบแทน IRR ร้อยละ 20.52 และ Payback Period 3.97 ปี ในขณะที่ระบบการผลิตเดิมที่เคยขออนุมัติไว้ (663 ล้านบาท) มีผลตอบแทน IRR เพียงร้อยละ 18 และ Payback Period 4.09 ปี

สาระสำคัญอีกประการหนึ่ง ถึงแม้จะมีการเปลี่ยนแปลงให้มีการผลิตเม็ดพลาสติก PE ล้วนที่ทำมาจากพลาสติกปนเปื้อน ซึ่งคาดว่าจะแล้วเสร็จในไตรมาส 3 แต่ในปัจจุบัน บริษัทฯยังคงที่จะผลิตเม็ดพลาสติก PE ผสม PP ที่ทำมาจากพลาสติกปนเปื้อน ไปจนกว่าระบบ Sorting system จะติดตั้งแล้วเสร็จ จึงจะทำการผลิตเม็ดพลาสติก PE ล้วนที่ทำมาจากพลาสติกปนเปื้อน ทั้งนี้

บริษัทฯ คาดว่าจะเริ่มดำเนินการผลิตเม็ดพลาสติก PE ผสม PP ที่ทำมาจากพลาสติกปนเปื้อนได้ภายในเดือนมีนาคม 2559 ซึ่งในปัจจุบันกำลังรอใบอนุญาต รง.4 อยู่ หลังจากที่ได้ติดตั้งระบบ Sorting system เป็นที่เรียบร้อยแล้ว (ภายในไตรมาส 3) บริษัทฯ ก็จะมาทำการผลิตเม็ดพลาสติก PE ส่วนที่ทำมาจากพลาสติกปนเปื้อนต่อไป

ฉะนั้นคณะกรรมการบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นเนลเอนจีเนียริง จำกัด (มหาชน) จึงมีมติที่ประชุมครั้งที่ 2/2559 เมื่อวันที่ 11 มีนาคม 2559 เห็นชอบให้บริษัทเพิ่มงบประมาณโครงการผลิตเม็ดพลาสติกจากพลาสติกปนเปื้อน จ.ระยอง เป็นจำนวน 88 ล้านบาท (จาก 663 ล้านบาท เป็น 751 ล้านบาท)

รายการดังกล่าวถือเป็นรายการ ได้มาซึ่งสินทรัพย์ ตามประกาศคณะกรรมการกำกับตลาดทุนที่ ทจ. 20/2551 เรื่อง หลักเกณฑ์ในการทำรายการที่มีนัยสำคัญที่เข้าข่ายเป็นการ ได้มาหรือจำหน่ายไปซึ่งทรัพย์สิน (รวมถึงประกาศที่แก้ไขเพิ่มเติม) และประกาศคณะกรรมการตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย เรื่องการเปิดเผยข้อมูลและการปฏิบัติการของบริษัทจดทะเบียนในการ ได้มาหรือจำหน่ายไปซึ่งสินทรัพย์ พ.ศ. 2547 (รวมถึงประกาศที่แก้ไขเพิ่มเติม) (“ประกาศเรื่องการ ได้มาหรือจำหน่ายไป”) อย่างไรก็ตามเมื่อการคำนวณขนาดรายการนี้ จำเป็นต้องนำขนาดรายการ ได้มาซึ่งสินทรัพย์ของโครงการนี้ที่ได้แจ้งตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม 2558 ซึ่งมีขนาดรายการร้อยละ 15.24 ของสินทรัพย์รวมของบริษัทฯ สิ้นสุดวันที่ 31 มีนาคม 2558 นั้นมารวมกับการคำนวณขนาดรายการในครั้งนี้ (ซึ่งมีขนาดรายการร้อยละ 1.96 ของสินทรัพย์รวมของบริษัทฯ สิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม 2558) ด้วย เนื่องจากเป็นการเพิ่มงบประมาณการลงทุนจากโครงการเดิม จำนวน 88 ล้านบาท คิดเป็นขนาดรายการสุทธิสำหรับโครงการผลิตเม็ดพลาสติกจากพลาสติกปนเปื้อน จ.ระยอง เท่ากับร้อยละ 17.20

ดังนั้นเมื่อรวมขนาดรายการที่เกิดขึ้นในรอบระยะเวลา 6 เดือนที่ผ่านมา จะทำให้มีขนาดรายการคิดเป็นร้อยละ 21.88 ซึ่งเกินกว่าร้อยละ 15 แต่ยังคงต่ำกว่าร้อยละ 50 ของสินทรัพย์รวม และถือเป็นขนาดรายการประเภทที่ 2 ตามประกาศที่อ้างถึงข้างต้น

### 1. วัน เดือน ปี ที่เกิดรายการ

ที่ประชุมคณะกรรมการของบริษัทฯ เห็นชอบงบประมาณการลงทุนในการทำรายการดังกล่าวเมื่อวันที่ 11 มีนาคม 2559

### 2. คู่สัญญาที่เกี่ยวข้อง และความสัมพันธ์กับบริษัท

ภายใต้งบประมาณลงทุนข้างต้นบริษัทฯ จะได้จัดซื้อ จัดจ้าง เข้าทำสัญญากับคู่สัญญาที่เกี่ยวข้องในโครงการดังกล่าวต่อไป

ความสัมพันธ์ : บริษัทฯ เป็นผู้พิจารณาคัดเลือกคู่สัญญาตามความเหมาะสม โดยพิจารณาคู่สัญญาที่สามารถดำเนินการสอดคล้องตรงตามข้อกำหนดของบริษัทฯ เป็นสำคัญ ขณะเดียวกันคู่สัญญาจะต้องไม่มีความเกี่ยวข้องในลักษณะการเป็นบุคคลที่เกี่ยวข้อง

### 3. ลักษณะโดยทั่วไปของรายการ

ประเภทรายการ : เข้าข่ายรายการประเภทที่ 2 ตามประกาศคณะกรรมการตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย เรื่อง การเปิดเผยข้อมูลและการปฏิบัติการของบริษัทจดทะเบียนในการ ได้มาหรือจำหน่ายไปซึ่งสินทรัพย์ พ.ศ. 2547

เกณฑ์ที่ใช้ในการพิจารณาขนาดรายการ

เกณฑ์มูลค่ารวมสิ่งตอบแทน

ขนาดรายการ

ตามเกณฑ์มูลค่ารวมสิ่งตอบแทนมีขนาดเท่ากับร้อยละ 1.96 ของสินทรัพย์รวมของบริษัทฯและบริษัทย่อย ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2558

เมื่อพิจารณารายการได้มาซึ่งสินทรัพย์ที่เกิดขึ้นในระหว่าง 6 เดือนจนถึงวันที่ตกลงเข้าทำรายการดังกล่าว รายการได้มาซึ่งสินทรัพย์ทั้งหมดเมื่อคำนวณจากเกณฑ์ที่มีมูลค่าสูงสุด คือ เกณฑ์มูลค่ารวมของสิ่งตอบแทนมีขนาดเท่ากับร้อยละ 21.88 เมื่อเปรียบเทียบกับมูลค่าของสินทรัพย์ของบริษัทจดทะเบียนและบริษัทย่อยรวมกัน ซึ่งเข้าข่ายขนาดรายการประเภทที่ 2 ตามประกาศคณะกรรมการตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย เรื่อง การเปิดเผยข้อมูลและการปฏิบัติการของบริษัทจดทะเบียนในการได้มาหรือจำหน่ายไปซึ่งสินทรัพย์ พ.ศ. 2547

#### 4. รายละเอียดของสินทรัพย์ที่ได้มา

แหล่งใช้ไปของเงินทุน	งบประมาณเดิม (ล้านบาท)	ขออนุมัติ วันที่ 11 มีนาคม 2559 (ล้านบาท)
เครื่องจักร	552	569
ก่อสร้างและปรับปรุงโรงงานรวมทั้งระบบต่างๆ เช่น ระบบจักรกล ระบบไฟฟ้า และอื่นๆ	50	
โรง Bio-dry	20	20
ระบบน้ำดีและระบบบำบัดน้ำเสีย	7	40*
ระบบ Safety	N/A	10
ที่ดิน	34	26
Sorting system	N/A	50**
Consistency (5%)	N/A	36
<b>รวมทั้งหมด</b>	<b>663</b>	<b>751</b>

\* ระบบบำบัดน้ำเสียใหม่เป็นระบบพิเศษที่ใช้โอโซนและมี Filter Press ในการบีบอัดตะกอน ทำให้ประหยัดในการนำน้ำดีที่ได้จากการรีไซเคิลมาใช้ ในขณะที่ระบบบ่อน้ำเสียเดิมที่ออกแบบเป็นแบบปิดซึ่งอาจจะเกิดกลิ่นที่เกิดจากการหมักสะสมได้

\*\* เพิ่มอุปกรณ์ Sorting system ที่ทำให้สามารถผลิตพลาสติก PE ส่วนที่ทำมาจากพลาสติกปนเปื้อนได้

#### 5. มูลค่ารวมของสิ่งตอบแทน

มูลค่ารวมของสิ่งตอบแทน ได้แก่ การเพิ่มงบประมาณ โครงการผลิตเม็ดพลาสติกจากพลาสติกปนเปื้อน จ.ระยอง เป็นจำนวน 88 ล้านบาท ซึ่งเมื่อรวมกับงบประมาณเดิม จำนวน 663 ล้านบาท จะเป็นผลให้มูลค่าสิ่งตอบแทนของโครงการนี้เพิ่มขึ้นเป็น 751 ล้านบาท

#### 6. เกณฑ์ที่ใช้ในการกำหนดมูลค่าสิ่งตอบแทน

บริษัทฯ กำหนดมูลค่าสิ่งตอบแทนในการจัดซื้อเครื่องจักร อุปกรณ์ และระบบวิศวกรรมต่างๆ บนพื้นฐานของราคาตลาด โดยพิจารณาคัดเลือกเปรียบเทียบราคาของผู้เสนอราคาหลายรายประกอบกันเพื่อให้ได้ราคาที่เหมาะสมที่สุดในการจัดซื้อจัดหา

**7. ผลประโยชน์ที่คาดว่าจะเกิดขึ้นกับบริษัท**

เป็นการนำขยะพลาสติกปนเปื้อนมารีไซเคิล ช่วยในการกำจัดขยะชุมชน โครงการสามารถรับรู้รายได้ได้อย่างรวดเร็ว และเพิ่มรายได้ให้กับบริษัทฯ โดยมีอัตราผลตอบแทนของโครงการ (IRR) ไม่น้อยกว่าร้อยละ 20.52 และมีระยะเวลาคืนทุนของโครงการไม่ต่างจากเดิมอย่างมีนัยสำคัญ ประมาณ 4 ปี

**8. แหล่งเงินทุนที่ใช้**

เงินลงทุนส่วนเพิ่มดังกล่าว จำนวน 88 ล้านบาท จะมาจากการขายหุ้นเพิ่มทุนแบบเฉพาะเจาะจง (Private Placement) ในราคาต่ำ ที่จะขออนุมัติจากที่ประชุมผู้ถือหุ้น ในวันที่ 25 เมษายน 2559

**9. ความเห็นของคณะกรรมการบริษัทต่อการทำรายการ**

คณะกรรมการบริษัทพิจารณาแล้วเห็นว่า การทำรายการข้างต้นมีความเหมาะสมและมีอัตราผลตอบแทนของโครงการ (IRR) อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้

**10. ความเห็นของคณะกรรมการบริษัทและ/หรือคณะกรรมการตรวจสอบที่แตกต่างจากความเห็นของคณะกรรมการบริษัท ตามข้อ 9**

- ไม่มี -

**11 ความรับผิดชอบของคณะกรรมการต่อสารสนเทศในเอกสารฉบับนี้**

คณะกรรมการบริษัทฯ เป็นผู้ถูกพิจารณาให้เป็นผู้รับผิดชอบต่อสารสนเทศที่ปรากฏในเอกสารฉบับนี้ ซึ่งได้จัดทำขึ้นตามประกาศของคณะกรรมการตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย เรื่องการเปิดเผยข้อมูลและการปฏิบัติการของบริษัทจดทะเบียนในการได้มาหรือจำหน่ายไปซึ่งสินทรัพย์ พ.ศ. 2547 ซึ่งเป็นข้อมูลที่สำคัญอย่างเพียงพอ ถูกต้อง โปร่งใส และเป็นประโยชน์ต่อผู้ถือหุ้น

บริษัทขอรับรองว่าข้อมูลสารสนเทศในแบบรายงานนี้มีความถูกต้องและครบถ้วนทุกประการ

---

( ดร. อรรถวุฒิ เล่าห์ภักดี )

รองกรรมการผู้อำนวยการใหญ่ สายปฏิบัติการ 2